

Découverte du code RCC-M

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet de comprendre l'organisation et la structure du code RCC-M, de savoir appréhender son langage et son contenu technique afin d'en assurer l'application dans le cadre de la réalisation d'équipements sous pression nucléaires.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Travaux pratiques en salle
- Pédagogie participative

PUBLIC CIBLE

- Toute personne amenée à utiliser le code RCC-M

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire, compter en français
- Avoir un ordinateur portable à disposition durant la formation
- Avoir la dernière version du code RCC-M téléchargée sur son ordinateur

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation théorique

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

POUR ALLER PLUS LOIN

- Formation perfectionnement

 **Durée :** 1 jour (7h)

 **Lieu :** Nancy ou site client

 **Tarif :** Voir grille tarifaire

 **Disponibilités et délais d'accès :**
Proposition de session sous un mois



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Comprendre l'organisation et la structure du code RCC-M
- Savoir appréhender le langage et le contenu technique du code RCC-M
- Savoir utiliser le RCC-M dans le cadre/en vue de la réalisation d'équipements sous pression nucléaires



Contenu

- L'AFCEN / Le RCC-M / Le contexte réglementaire
- Architecture et utilisation
- TOME 1 : Matériels des îlots nucléaires
 - Assurance qualité
 - Documents
 - Classification
- TOME 2 : Matériaux
 - Utilisation
 - Matériaux sur stock
 - Qualification M140
 - Spécifications techniques de référence
- TOME 3 : Méthodes de contrôle
 - Organisation
- TOME 4 : Soudage
 - Organisation
 - Qualifications de Modes Opératoires de Soudage (QMOS) (S3000)
 - Métaux d'apport, recette et qualification (S2000 et S5000)
 - Soudeurs et opérateurs soudeurs
 - Qualification de l'atelier
 - Soudures de production
- TOME 5 : Fabrication
 - Procédés de marquage
 - Formage et qualification de mode opératoire de formage
 - Propreté
 - Traitements thermiques
- Exercices pratiques de manipulation du code